

Термоусадочные трубки с коэффициентом усадки 2:1

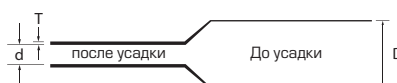


Тип: **ТУТнг** по ТУ 2247-011-79523310-2006

- Предназначены для изоляции и антикоррозионной защиты электрических соединений, бандажирования кабелей и проводов
- Коэффициент усадки: 2:1
- Материал: полиолефин, не поддерживает горение
- Цвет: черный
- Форма поставки: рулон
- Обладают устойчивостью к воздействию ультрафиолетового излучения
- Инструмент для монтажа: высокотемпературный фен ТТ-1800 или портативные бутановые горелки «КВТ»

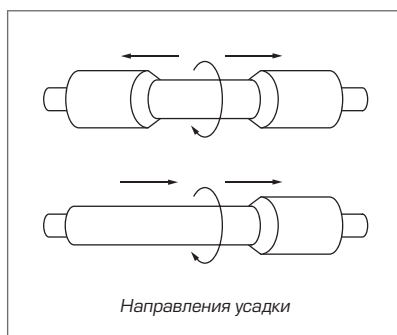
Относительное удлинение при разрыве	не менее 300%
Температура усадки	90–120 °С
Температура эксплуатации	от -55 °С до +125 °С
Прочность на растяжение	не менее 15 МПа
Электрическая прочность	не менее 15 кВ/мм
Рабочее напряжение	до 690 В
Удельное объемное электрическое сопротивление	10 ¹⁴ Ом·см

исполнение: НГ



Наименование	Оптимальный диапазон усадки (мм)	Диаметр трубки (мм)		Толщина стенки после усадки (Т) (мм)	Упаковка (рулон, м)	Цвет
		до усадки (D) (не менее)	после усадки (d) (не более)			
ТУТнг-2/1 (КВТ)	1.8–1.2	2	1	0.4	200	●
ТУТнг-3/1.5 (КВТ)	2.7–1.8	3	1.5	0.5	200	●
ТУТнг-4/2 (КВТ)	3.6–2.4	4	2	0.5	200	●
ТУТнг-5/2.5 (КВТ)	4.5–3.0	5	2.5	0.5	200	●
ТУТнг-6/3 (КВТ)	5.4–3.6	6	3	0.5	200	●
ТУТнг-8/4 (КВТ)	7.2–4.8	8	4	0.5	100	●
ТУТнг-10/5 (КВТ)	9.0–6.0	10	5	0.6	100	●
ТУТнг-12/6 (КВТ)	10.8–7.2	12	6	0.6	100	●
ТУТнг-16/8 (КВТ)	14.4–9.6	16	8	0.8	100	●
ТУТнг-20/10 (КВТ)	18–12	20	10	0.8	100	●
ТУТнг-25/12.5 (КВТ)	22.5–15	25	12.5	1.0	50	●
ТУТнг-30/15 (КВТ)	27–18	30	15	1.0	50	●
ТУТнг-40/20 (КВТ)	36–24	40	20	1.1	50	●
ТУТнг-50/25 (КВТ)	45–30	50	25	1.1	25	●
ТУТнг-60/30 (КВТ)	54–36	60	30	1.2	25	●
ТУТнг-80/40 (КВТ)	72–48	80	40	1.2	25	●
ТУТнг-100/50 (КВТ)	90–60	100	50	1.2	25	●
ТУТнг-120/60 (КВТ)	108–72	120	60	1.2	25	●

Рекомендации по монтажу термоусадочных трубок



Для монтажа термоусадочных трубок рекомендовано использование высокотемпературного фена или портативных бутановых горелок. Пламя горелки следует отрегулировать таким образом, чтобы оно было мягким, с языками желтого цвета. Для монтажа толстостенных трубок и кожухов следует использовать пропановую горелку ПГ «КВТ».

Во избежание образования складок и воздушных пузырей термоусадку следует производить от центра трубки к ее концам, либо последовательно от одного конца к другому. Прежде чем продолжить усадку вдоль изделия, трубку необходимо усадить по окружности.

Для обеспечения равномерной усадки трубки, фен или горелку следует удерживать на определенном расстоянии от трубки, совершая плавные равномерные круговые движения. Во избежание подгорания материала не фиксируйте пламя на одном месте в течение длительного времени.

Цветные термоусадочные трубки с коэффициентом усадки 2:1

Тип: **ТУТнг** по ТУ 2247-011-79523310-2006

- Предназначены для изоляции, маркировки и антикоррозионной защиты электрических соединений, бандажирования кабелей и проводов
- Могут быть использованы в декоративных целях
- Коэффициент усадки: 2:1
- Материал: полиолефин, не поддерживает горение
- Цвет: красный, синий, желтый, зеленый, белый
- Форма поставки: рулон
- Инструмент для монтажа: высокотемпературный фен ТТ-1800 или портативные бутановые горелки «КВТ»

Относительное удлинение при разрыве	не менее 300%
Температура усадки	90–120 °С
Температура эксплуатации	от -55 °С до +125 °С
Прочность на растяжение	не менее 15 МПа
Электрическая прочность	не менее 15 кВ/мм
Рабочее напряжение	до 690 В
Удельное объемное электрическое сопротивление	10 ¹⁴ Ом·см



исполнение: НГ



Наименование	Оптимальный диапазон усадки (мм)	Диаметр трубки (мм)		Толщина стенки после усадки (Т) (мм)	Упаковка (рулон, м)	Цвет
		до усадки (D) (не менее)	после усадки (d) (не более)			
ТУТнг-4/2 (КВТ)	3.6–2.4	4	2	0.5	200	● ● ● ● ●
ТУТнг-6/3 (КВТ)	5.4–3.6	6	3	0.5	200	● ● ● ● ●
ТУТнг-8/4 (КВТ)	7.2–4.8	8	4	0.5	100	● ● ● ● ●
ТУТнг-10/5 (КВТ)	9.0–6.0	10	5	0.6	100	● ● ● ● ●
ТУТнг-12/6 (КВТ)	10.8–7.2	12	6	0.6	100	● ● ● ● ●
ТУТнг-16/8 (КВТ)	14.4–9.6	16	8	0.8	100	● ● ● ● ●
ТУТнг-20/10 (КВТ)	18–12	20	10	0.8	100	● ● ● ● ●
ТУТнг-30/15 (КВТ)	27–18	30	15	1.0	50	● ● ● ● ●
ТУТнг-40/20 (КВТ)	36–24	40	20	1.1	50	● ● ● ● ●
ТУТнг-60/30 (КВТ)	54–36	60	30	1.2	10	● ● ● ● ●

Выбор размера термоусадочных трубок

Для выбора оптимального размера термоусадочной трубки руководствуйтесь формулой «минус 10, плюс 20»:

трубка должна быть усажена не менее чем на 10% от ее номинала до усадки, но не более чем на величину, равную +20% к номиналу после усадки.

В отношении трубок с коэффициентом усадки 2:1 формула также получила известность как правило «80:20». Согласно данному правилу, трубка должна быть усажена не менее чем на 20% и не более чем на 80% от полного номинального диапазона усадки.

Результаты расчетов по формуле «минус 10, плюс 20» и правилу «80:20» идентичны. Разница лишь в том, что формула отталкивается от номинальных диаметров до/после усадки, а правило применяется к диапазону усадки.

Таким образом, термоусадочная трубка с номинальным размером 20/10 будет иметь оптимальный рекомендуемый диапазон усадки от 18 до 12 мм.

При выборе длины термоусадочной трубки необходимо учитывать возможность продольной усадки, которая может достигать 15% первоначальной длины.



Номинальный диапазон усадки: 20–10=10 мм



Рекомендуемый диапазон усадки представлен граничными значениями от 18 до 12 мм, что составляет 6 мм